

**Декларация за експлоатационни показатели
№ NP 1-2013**



Съгласно Регламента за строителните продукти 305/2011 по отношение на хармонизацията при предлагането на пазара на строителни продукти и отменящ Директива на Съвета 89/106/ЕЕС, производителят (точка 4) декларира на своя собствена отговорност, че експлоатационните показатели на продукта, идентифициран в точки 1 и 2, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели в точка 7 и продуктът може да се използва съгласно инструкциите, съдържащи се в продуктовата документация.

1. Уникален идентификационен код на продуктовия тип

Фугопълнител за ръчно полагане, използван за съединяване на гипсокартонени плоскости с лента и за финална шпакловка „NIDA PROFESIONAL” 5 кг, 25 кг.

2. Идентификация на продукта

(тип, сериен номер или друг елемент, позволяващ идентификация на продукта, както се изисква от Член 11(4))

Тип и дата на производство, отпечатани на гърба на опаковката

3. Предназначение

Съгласно анекс ZA1, SR EN 13963:2006/AC:2007

4. Име и адрес за контакт с производителя

**S.C. SINIAT SA
Strada Drumul Leordeni 106, sect 4 , Букурещ , Румъния
Aghiresu Plant
Тел.:+ 021 334 97 75,
факс: +4 021 334 97 77
www.siniat.com**

5. Система или системи за оценка и проверка на неизменността на експлоатационните показатели на строителния продукт, както е посочено в Анекс V:

**Система 4 за всички изисквания
Съгласно анекс ZA.3 от еталонния стандарт**

6. Строителен продукт, разгледан от хармонизирания стандарт:

SR EN 13963:2006/AC:2007 „Фугиращи материали за гипсокартон”

7. Декларирани експлоатационни показатели

Основни работни характеристики	Хармонизиран стандарт	По разпоредби на стандарта	Експлоатационни показатели
Време за втвърдяване [мин.]	13963:2006	60-180	80-120
Липса на напукване	13963:2006	Няма напукване	Няма напукване
Липса на едри частици [%] 200 µm 315 µm	13963:2006	<1 0	<0.5 0
Реакция на огън	13963:2006	Клас А1	Клас А1
Адхезия/Сцепление [N/mm ²]	13963:2006/АС:2007	>0.25	>0.26..С

8. Експлоатационните показатели на продукта, идентифициран в точки 1 и 2, са в съответствие с декларираните експлоатационни показатели в точка 7. Настоящата декларация се издава под единствената отговорност на производителя идентифициран в точка 4.

СЕ маркировката се поставя от 2008 г.

- Име и адрес на лабораторията, която е извършила изпитванията: Лаборатория на завода в Агирешу, ул. Фабриций № 281, Агирешу-Фабрици, област Клуж (Aghiresu Plant, str. Fabricii, Nr. 281, Aghiresu-Fabrici, judetul Cluj)

Подписано за и от името на производителя:

Viorica DOMSA
Ръководител качество

Sorin BOZA
Производствен
директор

Агирешу-Фабрици, 27.06.2013 г.